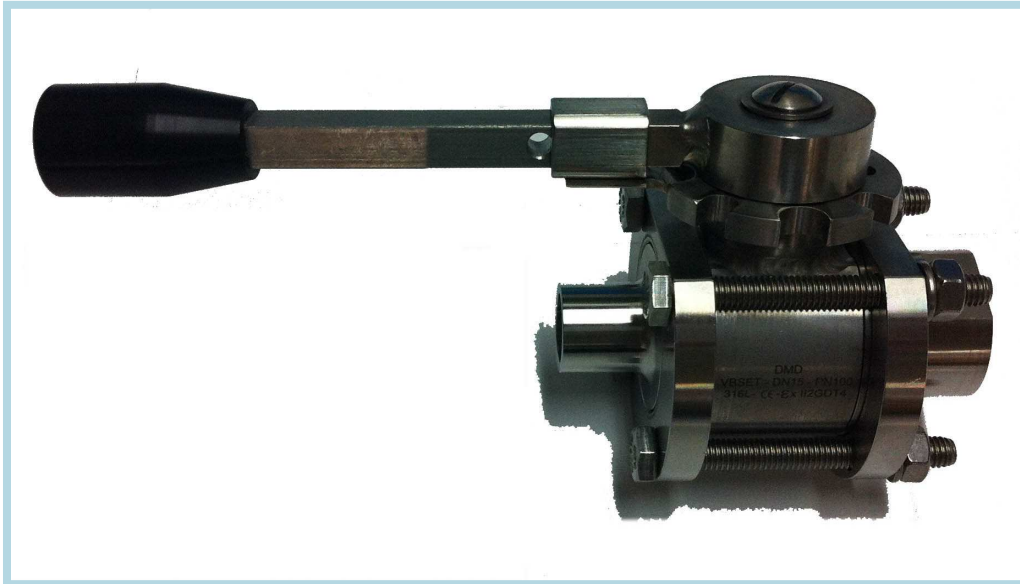



# VANNE A EMBOUTS TOURNANTS - VBSET



## Descriptif :

Vanne boisseau sphérique passage intégral à embouts tournants. A souder BUTT WELDING (possibilité de connexions mâles – femelles – double bague...)

- Corps de vanne, boisseau sphérique, tige de commande, presse étoupe, embouts à souder et poignée en inox 316 L [(DIN 17440 – WN 14404) Z2CND 17-12].
- Sièges de boisseau et étoupe en PTFE vierge.
- Brides folles en inox.
- Boulonnerie inox A2
- ATEX :  II 2 GDT4
- Marquage laser sur corps de vanne (en option)



### *Principe de fonctionnement :*

Vanne ¼ tour permettant l'ouverture et la fermeture de boucle de tuyauterie inox. Les embouts tournant permettent le positionnement du corps de vanne à 360° simplifiant le positionnement de la poignée ou de l'actionneur.

Le Ø intérieur du boisseau et des embouts tournants sont concordant au Ø intérieur des tube ISO standard épaisseur 2 mm.

Il est ainsi possible de faire passer à l'intérieur de la vanne des accessoires de raclage pour nettoyer les canalisations.

### *Performances :*

Ø ISO disponibles : 1/4", 3/8", 1/2", 3/4", 1", 1"1/4, 1"1/2, 2"

Pression de service en fonction des DN :

DN	PN
1/4"	100
3/8"	100
1/2"	100
3/4"	70
1"	70
1"1/4	50
1"1/2	50
2"	40

Température d'utilisation : - 55 °C à + 175 °C

Taux de fuite au vide :  $2 \cdot 10^{-9}$  mb.l.s<sup>-1</sup>

### *Qualité :*

Tous les éléments constituant la vanne sont fabriqués en conformité avec la norme ISO 9001.

Excellent état de surface interne, réduction des frottements à la jointure des embouts.

### *Domaines d'utilisation :*

Intégration direct au circulating peinture.

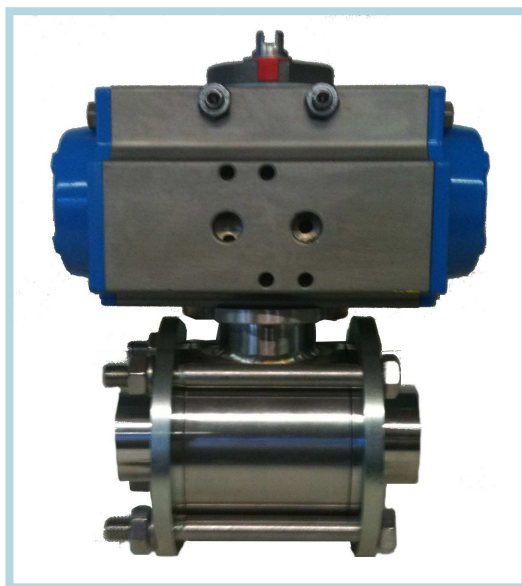
Pharmaceutique

Alimentaire (avec PTFE FDA sur demande)

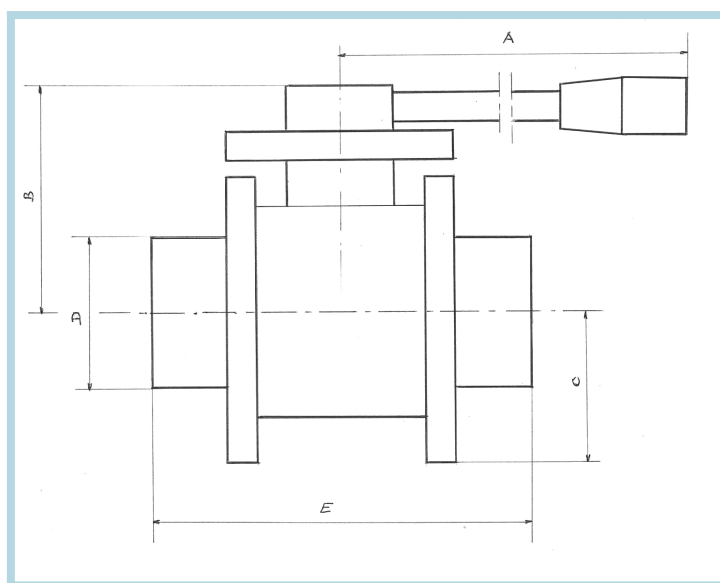
Industrie

Nucléaire (avec sièges et étoupe en PE HD)

Version motorisée :



Cotes d'encombrement :



DN	POSITION	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)		E (mm)	
8		130	42	29	13,7	M 1/4"	F 1/4"	76
10		130	42	29	17,2	M 3/8"	F 3/8"	76
15		130	42	29	21,3	M 1/2"	F 1/2"	76
20		130	45	32,5	26,9	M 3/4"	F 3/4"	82
25		180	57,5	39,5	33,7	M 1"	F 1"	90
32		180	61,5	45	42,4	M 1"1/4"	F 1"1/4"	90
40		180	65	47	48,3	M 1"1/2"	F 1"1/2"	108
50		180	70	54	60,3	M 2"	F 2"	121