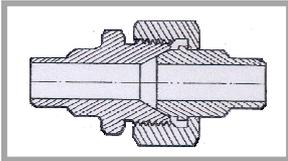


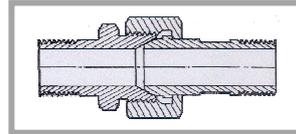
SOMMAIRE RMM

**TYPE A SOUDER
SERIE LEGERE**



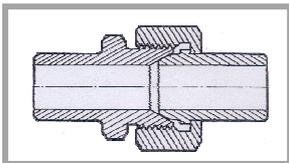
RMMLL

MALE / MALE



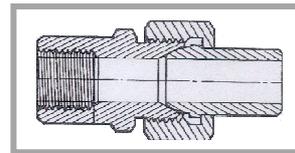
RMSMM

**TYPE A SOUDER
SERIE MOYENNE ET FORTE**



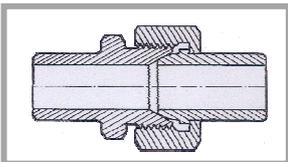
RMMSL

FEMELLE / LISSE



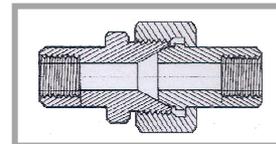
RMMSLF

**TYPE A SOUDER
SERIE NORME ISO**



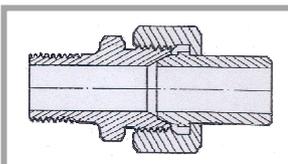
RMMISOL

FEMELLE / FEMELLE



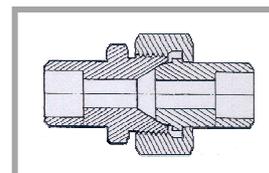
RMMSFF

MALE / LISSE



RMMSLM

**« SOCKET WELDING »
2 EXTREMITES**



RMMSLL...BW

RACCORD METAL-METAL RMM



Descriptif :

Le raccord métal, métal RMM hautes performances peut être réalisé dans plusieurs matériaux :

- Inox 304 L (Afnor : Z 2 CN 18.10 (W N°14306))
- Inox 316 L [(Afnor : Z2CND 17-12) DIN 17440 – WN 14404]
- Aluminium – Monel – Titane, etc.

Principe de fonctionnement :

Lors du montage final, la compression de la partie sphérique sur la partie conique à l'intérieur du raccord, allié à un très bon état de surface d'usinage permet une étanchéité irréprochable à vos installations.

Performances :

- Vide à l'ambiante : Jusqu'au \varnothing 12 mm (3/8" gaz), étanche à 1.10^{-10} mbar L.S⁻¹.
Pour les $\varnothing > 12$ mm, étanche à 1.10^{-5} mbar L.S⁻¹.
- Haute pression à l'ambiante : Jusqu'au \varnothing int. 15 mm : 1500 bars
De \varnothing int. 15 mm à \varnothing int. 26 mm : 500 bars
Au-dessus : 250 bars
- Basses températures : Jusqu'au \varnothing int. 8 mm à 4°Kelvin (hélium liquide) étanche à 1.10^{-10} mbar L.S⁻¹.
- Hautes températures : Jusqu'au \varnothing int. 26 mm (1" gaz) ; +650°C avec cyclages thermiques
 1.10^{-5} mbar L.S⁻¹ la pression admise est de 300 bars.

Qualité :

Toutes les étapes de fabrication sont conformes à la norme ISO 9001 standard. La traçabilité des différentes étapes de fabrication peut vous être fourni sur simple demande. (ce service est en option)

Etat de propreté : Tous les éléments du raccord subissent un dégraissage aux ultrasons, pour vous garantir un aspect esthétique et une finition digne des installations les plus soignées.

Conseil d'utilisation :

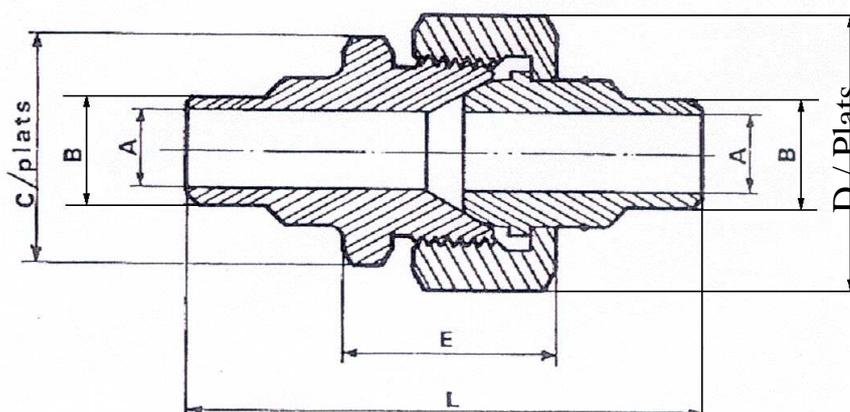
Afin d'obtenir les caractéristiques techniques ci-dessus.

- A) Il est impératif que les portées sphériques et coniques polies, en contact, ne tournent pas l'une par rapport à l'autre.
- B) Les raccords sont livrés avec un capuchon plastique de protection intercalé entre les deux parties polies du raccord. Enlevez ce capuchon avant soudure du raccord.

Evitez au moment du montage toute marque ou coup sur les parties polies. A cet effet, ne démontez pas l'écrou (retenu par un jonc) qui protège la partie sphérique polie.

Série légère à souder

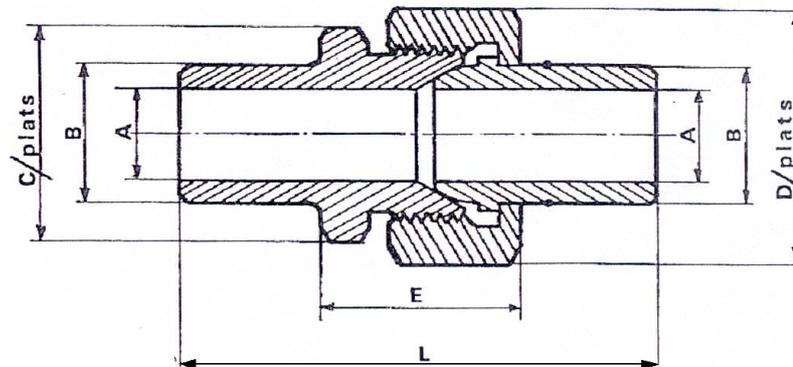
RMMLL...BW



ØA	ØB	C/PLAT	D/PLAT	E	L	Référence
8	10	17	19	21	52,5	RMMLL10MBW
10	12	17	22	25	58	RMMLL12MBW
12	14	24	29	27	62	RMMLL14MBW
15	18	27	32	26	74	RMMLL18MBW
20	22	36	38	32	94	RMMLL22MBW
25	30	46	50	42	111	RMMLL30MBW
32	38	54	63	48	111	RMMLL38MBW
40	44	63	67	56	121	RMMLL44MBW
50	54	77	88	61	142	RMMLL54MBW

Série lourde à souder

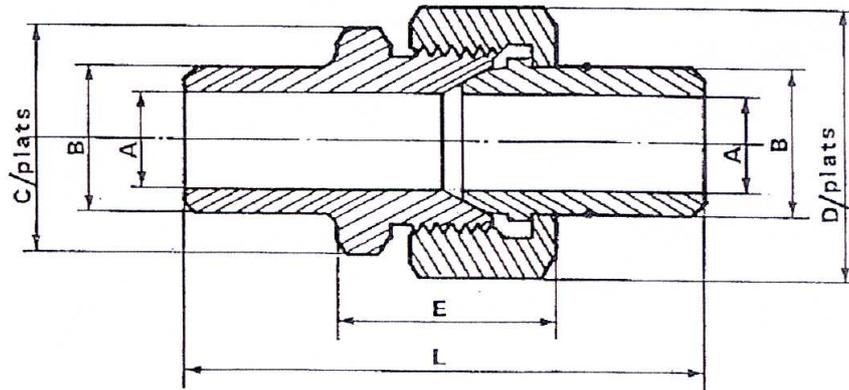
RMMSL...BW



ØA	ØB	C/PLAT	D/PLAT	E	L	Référence
2	4	10	10	11	25	RMMSL4MBW
4	6	13	14	14	36	RMMSL6MBW
4	8	13	14	14	34	RMMSL8MBW
6	10	17	19	21	52,5	RMMSL5GBW
8	13	17	24	25	58	RMMSL8GBW
12	17	24	29	27	62	RMMSL12GBW
15	21	27	32	26	74	RMMSL15GBW
20	27	36	38	32	94	RMMSL20GBW
26	34	46	50	42	111	RMMSL25GBW
33	42	54	63	48	111	RMMSL32GBW
40	49	63	67	56	121	RMMSL40GBW
50	60	77	88	61	142	RMMSL50GBW

Série norme ISO à souder

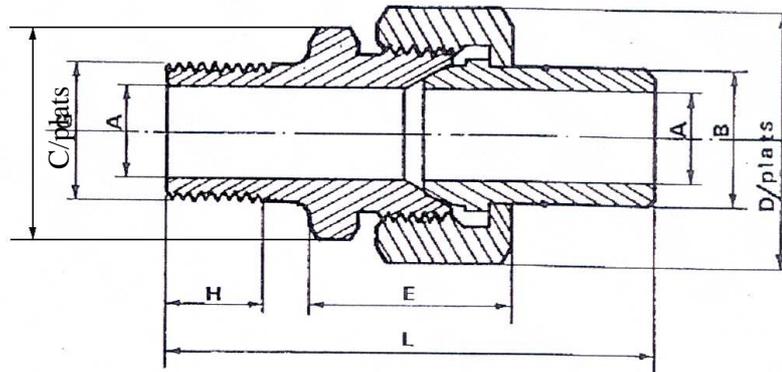
RMMISOL...BW



ØA	ØB	C/PLAT	D/PLAT	E	L	Référence
10,3	13,5	22	27	25	58	RMMISOL4SBW
12,6	17,2	24	29	27	62	RMMISOL6SBW
16,1	21,3	27	32	26	74	RMMISOL8SBW
21,7	26,9	36	38	32	94	RMMISOL12SBW
27,3	33,7	46	50	42	111	RMMISOL16SBW
36	42,4	54	63	48	111	RMMISOL20SBW
41,9	48,3	63	67	56	121	RMMISOL24SBW

Fileté mâle 1 extrémité

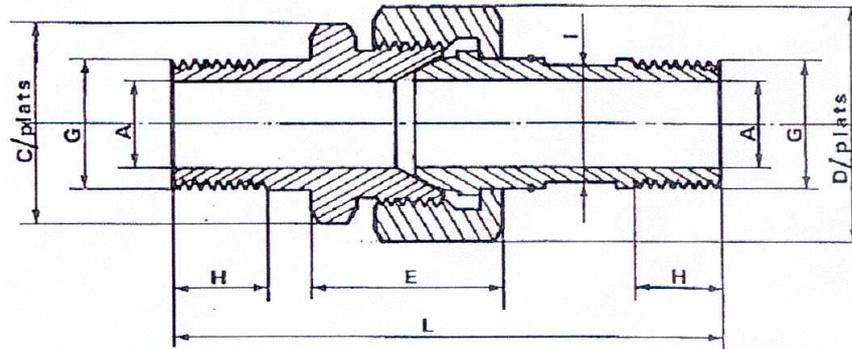
RMMSLM...BW



ØA	ØB	C/PLAT	D/PLAT	E	L	H	ØG. Cyl.	Référence
2	4	10	10	11	25	6	M4	RMMSLM4MBWM4
4	6	13	14	14	36	8	M6	RMMSLM6MBWM6
4	8	13	14	14	34	8	M8	RMMSLM8MBWM8
6	10	17	19	21	52,5	10	1/8"	RMMSLM5GBW5G
8	13	17	22	25	58	14	1/4"	RMMSLM8GBW8G
12	17	24	29	27	62	15	3/8"	RMMSLM12GBW12G
15	21	27	32	26	74	19	1/2 "	RMMSLM15GBW15G
20	27	36	38	32	94	21	3/4"	RMMSLM20GBW20G
26	34	46	50	42	111	24	1"	RMMSLM25GBW25G
33	42	54	63	48	111	27	1"1/4	RMMSLM32GBW32G
40	49	63	67	56	121	27	1"1/2	RMMSLM40GBW40G
50	60	77	88	61	142	30	2"	RMMSLM50GBW50G

Fileté mâle 2 extrémité

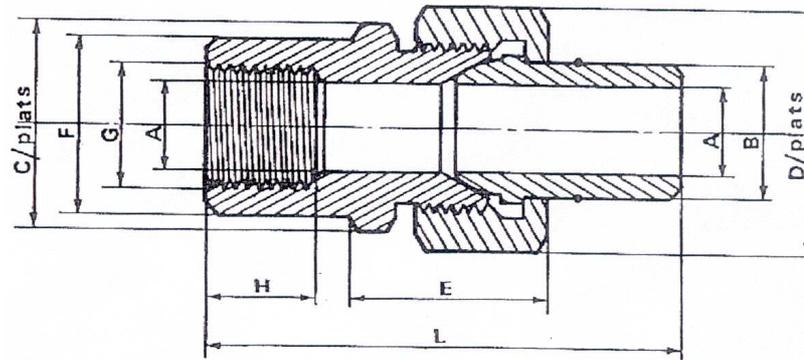
RMMSMM



ØA	C/PLAT	D/PLAT	E	H	I/plat	L	ØG. Cyl.	Référence
8	17	22	25	13	10	78	1/4"	RMMSMM8G
12	24	29	27	15	14	82	3/8"	RMMSMM12G
15	27	32	26	15	19	90	1/2"	RMMSMM15G
20	36	38	32	21	24	110	3/4"	RMMSMM20G
26	46	50	42	24	30	130	1"	RMMSMM25G
33	54	63	48	27	39	130	1" 1/4	RMMSMM32G
40	63	67	56	30	46	150	1" 1/2	RMMSMM40G
50	77	88	61	30	57	180	2"	RMMSMM50G

Fileté femelle 1 extrémité

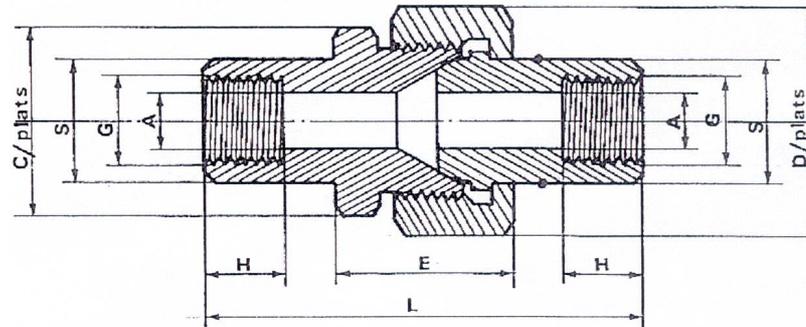
RMMSLF...BW



ØA	ØB	C/PLAT	D/PLAT	E	ØF	H	L	ØG. Cyl.	Référence
2	4	10	10	11	8	6	25	M4	RMMSLF4MBWM4
4	6	13	14	14	12	8	36	M6	RMMSLF6MBWM6
4	8	13	14	14	12	8	34	M8	RMMSLF8MBWM8
6	10	17	19	21	17	10	52,5	1/8"	RMMSLF5GBW5G
8	13	19	22	25	19	14	58	1/4"	RMMSLF8GBW8G
12	17	24	29	27	24	15	62	3/8"	RMMSLF12GBW12G
15	21	27	32	26	27	19	74	1/2 "	RMMSLF15GBW15G
20	27	36	38	32	36	21	94	3/4"	RMMSLF20GBW20G
26	34	46	50	42	46	24	111	1"	RMMSLF25GBW25G
33	42	54	63	48	54	27	111	1"1/4	RMMSLF32GBW32G
40	49	63	67	56	63	27	121	1"1/2	RMMSLF40GBW40G
50	60	77	88	61	77	30	142	2"	RMMSLF50GBW50G

Fileté femelle 2 extrémités

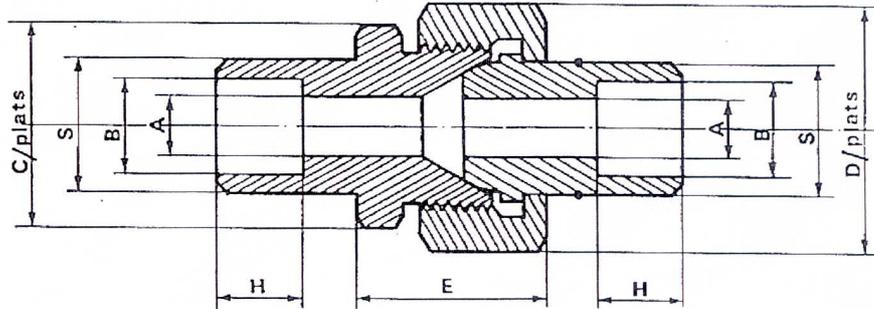
RMMSFF



ØA	ØS	C/PLAT	D/PLAT	E	H	L	ØG. Cyl.	Référence
4	10	17	19	21	10	52,5	M6	RMMSFFM6
4	13	13	22	25	10	58	M8	RMMSFFM8
6	17	17	29	27	10	62	1/8"	RMMSFF5G
8	21	21	32	26	14	74	1/4"	RMMSFF8G
12	27	36	38	32	15	94	3/8"	RMMSFF12G
15	27	36	38	32	19	94	1/2 "	RMMSFF15G
20	34	46	50	42	21	111	3/4"	RMMSFF20G
26	42	54	63	48	24	111	1"	RMMSFF25G
33	49	63	67	56	27	121	1"1/4	RMMSFF32G
40	60	77	88	61	27	121	1"1/2	RMMSFF40G

Socket welding 2 extrémités

RMMSLL...SW



ØA	ØB	ØS	C/PLAT	D/PLAT	E	H	L	Référence
2	4	6	13	14	14	4	36	RMMSLL4MSW
4	6	10	17	19	21	6	52,5	RMMSLL6MSW
6	10	13	17	22	25	7	58	RMMSLL5GSW
8	13	17	27	32	27	8	62	RMMSLL8GSW
12	17	21	36	38	26	9	74	RMMSLL12GSW
15	21	27	36	38	32	10	94	RMMSLL15GSW
20	27	34	46	50	42	12	111	RMMSLL20GSW
26	34	42	54	63	48	15	111	RMMSLL25GSW
33	42	49	63	67	56	16	121	RMMSLL32GSW
40	49	60	77	88	61	18	142	RMMSLL40GSW